

DRX OPTI V

karta techniczna

DEFRO[®]
REKUPERACJA Z KLASĄ **AIR**



**Wyprodukowano
w Polsce**

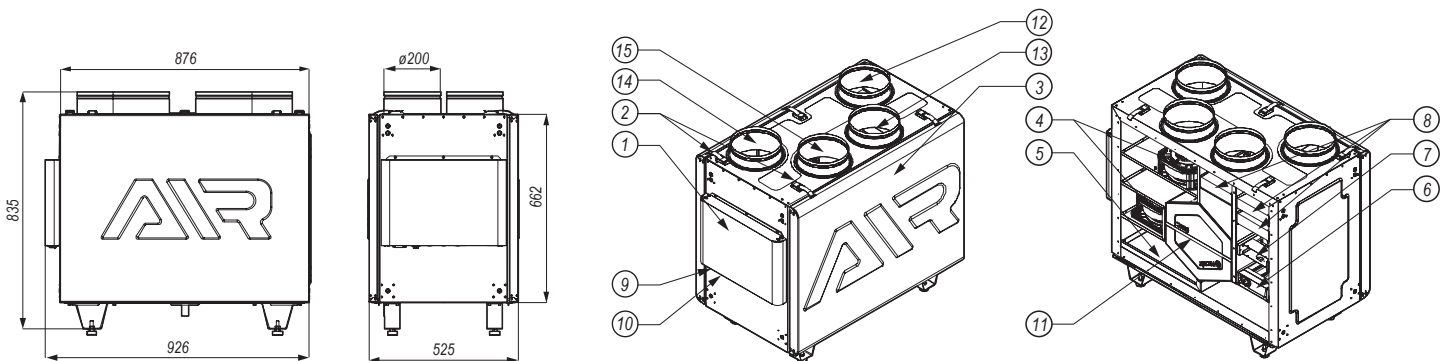
A



Tabela techniczna

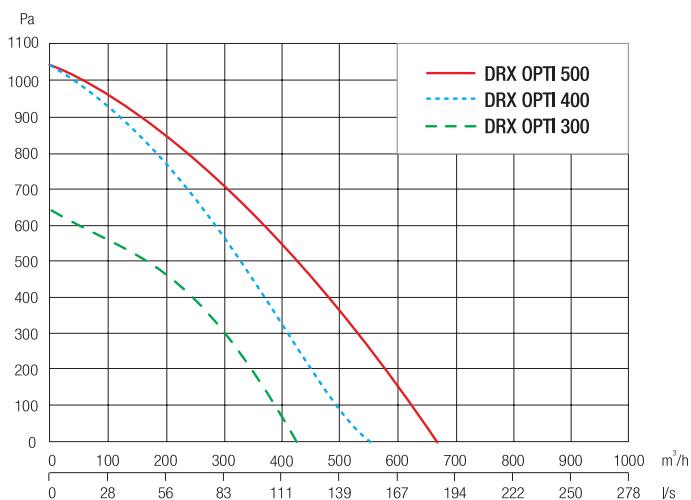
| Model | DRX OPTI 300V | DRX OPTI 400 V | DRX OPTI 500 V |
|------------------------------------|---------------------------------------|--------------------|--------------------|
| Wydatek powietrza | 350 m ³ | 450 m ³ | 550 m ³ |
| Klasa efektywności energetycznej | A | | |
| Spręż dyspozycyjny | 0 - 200 Pa | | |
| Moc nagrzewnicy | 500 W | | |
| Znamionowe napięcie zasilania | 230 V | | |
| Znamionowa częstotliwość zasilania | 50 Hz | | |
| Typ bezpiecznika | nadprądowy, wyłącznik instalacyjny C6 | | |
| Poziom mocy akustycznej | 41 dB | 45 dB | 47 dB |
| Klasa zastosowanych filtrów | ISO Coarse ≥ 65 % | | |
| Stopień ochrony | IP 40 | | |
| Klasa izolacji urządzenia | I | | |
| Zakres temperatury pracy | 5 - 45°C | | |
| Dopuszczalna wilgotność | do 90% | | |
| Średnica przewodów wentylacyjnych | 200 mm | | |
| Zakres regulacji stopek | 20 - 38 mm | | |
| Sposób montażu | na stojaku, montaż do ściany | | |
| Waga | 64 kg | | |

Wymiary i konstrukcja rekuperatora



- 1 – obudowa układu automatyki, 2 – zapięcia klapy rewizyjnych, 3 – kłapa rewizyjna, 4 – wentylatory, 5 – tacka ociekowa, 6 – by-pass, 7 – nagrzewnica wstępna, 8 – filtry, 9 – włącznik zasilania, 10 – gniazdo zasilania 230 V, 11 – wymiennik krzyżowo-przeciwprądowy lub entalpiczny (wersja E), 12 – wejście powietrza usuwanego z pomieszczeń (wywiew), 13 – wejście nawiewanego powietrza (czerpnia), 14 – wyjście powietrza usuwanego (wyrzutnia), 15 – wyjście nawiewanego powietrza (nawiew).

Wykres wydajności rekuperatora



Zalety

- dotykowy wyświetlacz
- czujnik wilgotności (opcja)
- jednostka odwracalna
- czujnik CO₂ (opcja)
- łatwe czyszczenie i konserwacja
- bypass 100%
- sterowanie mobilne
- nagrzewnica wstępna
- niskie koszty eksploatacji
- energooszczędne wentylatory EC
- odzysk ciepła do 95%
- możliwość uzyskania dotacji