

DRX H

karta techniczna

DEFRO
REKUPERACJA Z KLASĄ **AIR**



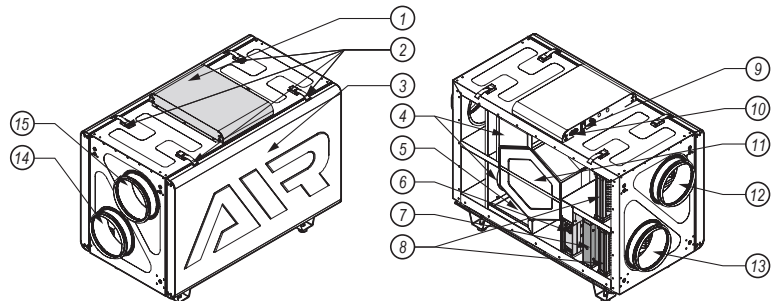
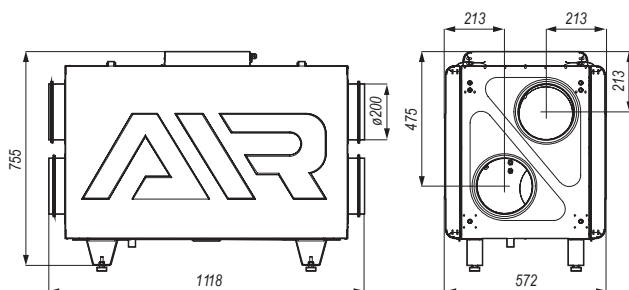
**Wyprodukowano
w Polsce**



Tabela techniczna

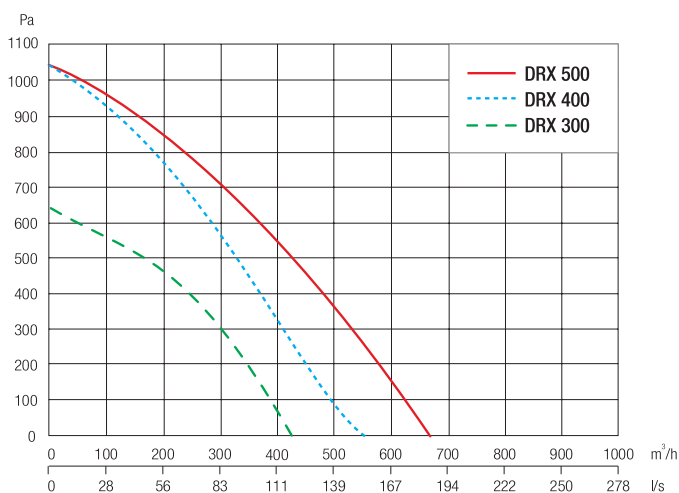
Model	DRX 300 H	DRX 400 H	DRX 500 H
Wydatek powietrza	350 m ³	450 m ³	550 m ³
Klasa efektywności energetycznej	A		
Spręż dyspozycyjny	0 - 200 Pa		
Moc modulowanej nagrzewnicy	1500 W		
Znamionowe napięcie zasilania	230 V		
Znamionowa częstotliwość zasilania	50 Hz		
Typ bezpiecznika	nadprądowy, wyłącznik instalacyjny C6		
Poziom mocy akustycznej	41 dB	45 dB	47 dB
Klasa zastosowanych filtrów	ISO Coarse ≥ 65 %		
Stopień ochrony	IP 40		
Klasa izolacji urządzenia	I		
Zakres temperatury pracy	5 - 45°C		
Dopuszczalna wilgotność	do 90%		
Średnica przewodów wentylacyjnych	200 mm		
Zakres regulacji stopek	20 - 38 mm		
Sposób montażu	na stojaku, montaż do ściany		
Waga	65 kg		

Wymiary i konstrukcja rekuperatora



- 1 – obudowa układu automatyki, 2 – zapięcia klap rewizyjnych, 3 – klapa rewizyjna, 4 – wentylatory, 5 – tacka ociekowa, 6 – by-pass, 7 – nagrzewnica wstępna, 8 – filtry, 9 – włącznik zasilania, 10 – gniazdo zasilania 230 V, 11 – wymiennik krzyżowo-przeciwprądowy lub entalpiczny (wersja E), 12 – wejście powietrza usuwanego z pomieszczenia (wywiew), 13 – wejście nawiewanego powietrza (czerpnia), 14 – wyjście powietrza usuwanego (wyrzutnia), 15 – wyjście nawiewanego powietrza (nawiew).

Wykres wydajności rekuperatora



Zalety



dotykowy wyświetlacz



czujnik wilgotności (opcja)



jednostka odwracalna



czujnik CO₂ (opcja)



flow balancing



bypass 100%



sterowanie mobilne



modulowana nagrzewnica wstępna



wymiennik entalpiczny (opcja)



energooszczędne wentylatory EC



odzysk ciepła do 95%



możliwość uzyskania dotacji